

Nutrient Express 18-18-18

Fertilizante com algas (*Ascophyllum nodosum*)

CONTEÚDO (p/p)

Azoto (N) total:	18,0%	Magnésio (Mg) solúvel em água:	0,50%
Azoto (N) amoniacal:	4,9%	Boro (B):	0,02%
Azoto (N) nítrico:	5,5%	Cobre (Cu) quelatado:	0,05%
Azoto (N) ureico:	7,6%	Ferro (Fe) quelatado:	0,10%
Pentóxido de fósforo (P ₂ O ₅) solúvel em água:	18,0%	Manganês (Mn) quelatado:	0,05%
Óxido de potássio (K ₂ O) solúvel em água:	18,0%	Molibdênio (Mb):	0,001%
		Zinco (Zn) quelatado:	0,05%

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Agente quelatante dos micronutrientes:	EDTA
Salinidade:	52,32
pH (solução aquosa a 1%):	5-7
Conductividade elétrica (solução aquosa a 100 ppm):	102,4 µS/cm @ 20-22°C
Matéria fertilizante fabricada segundo regulamentação grega e colocada no mercado ao abrigo do Princípio do Reconhecimento Mútuo previsto no Regulamento (UE) 2019/515	

CARACTERÍSTICAS

Nutrient Express 18-18-18 é um adubo NPK hidrossolúvel, enriquecido com micronutrientes e algas marinhas da espécie *Ascophyllum nodosum*. As algas contêm hormonas vegetais, enzimas, vitaminas, proteínas, aminoácidos e outras substâncias, pelo que a sua combinação com um adubo mineral contribui positivamente para o crescimento das plantas e melhora a qualidade dos produtos obtidos.

DOSES/CONCENTRAÇÕES E MODO DE APLICAÇÃO

Recomenda-se a aplicação de NUTRIENT EXPRESS na generalidade das culturas, nas seguintes condições:

- Fertilização foliar: 200 a 400 g por 100 L de água. Utilize a concentração mais baixa na fase inicial de desenvolvimento da cultura.
- Em aplicações pós-transplante, diluir 300 a 400 g em 100 L de água. Em aplicações localizadas (transplantes de árvores, viveiros), calcule aproximadamente 150 g por árvore ou 15 g por metro quadrado.

Os melhores resultados são obtidos quando são feitas 2 a 3 aplicações com um intervalo de 7 a 14 dias. Se necessário, podem ser efetuadas mais aplicações.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

Utilizar apenas em caso de comprovada necessidade. Não exceder as doses de aplicação recomendadas.

O produto é compatível com a maior parte dos produtos de uso corrente, exceto calda bordalesa, produtos calcários (sulfato de cálcio) ou formulações altamente alcalinas. Em caso de dúvida, realizar um teste prévio de compatibilidade.

PREPARAÇÃO DA CALDA

Encha o depósito do pulverizador até metade com água. Adicione a quantidade necessária de produto ao depósito do pulverizador, assegurando agitação contínua para aumentar a velocidade de solubilização. Adicione o resto da água, mexendo sempre. Em caso de mistura, adicione sempre este produto por último na calda.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Conservar na embalagem original, à temperatura ambiente e em local seco.

Manter fora do alcance das crianças, longe de alimentos, bebidas e rações para animais.

O tempo máximo de conservação nas condições referidas é ilimitado.

ADVERTÊNCIAS DE PERIGO E RECOMENDAÇÕES DE PRUDÊNCIA

- Provoca irritação ocular grave.
- Lavar as mãos cuidadosamente após manuseamento.
- Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial.
- SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar
- Caso a irritação ocular persista: consulte um médico.
- Eliminar o conteúdo e a embalagem num local adequado à sua recolha.

UFI: CX80-K079-600S-FRFB

ATENÇÃO



EMBALAGENS

Embalagem de 2,27 kg.

Nutrient Express 18-18-18 é um produto fabricado por Miller Chemical & Fertilizer, LLC.